



UNIVERSAL SONDEN

ATX KOAXIAL SONDE V2.0

INHALTSVERZEICHNIS

3	ATX Koaxial Sonde V2.0
5	Multikompatibel
6	Einbau
7	Einbau in Niederhalteplatte
7	Einbau in Pinträgerplatte

Impressum

Herausgeber:

ATX Hardware GmbH West

Am Wiesengrund 12

86932 Pürgen

Telefon +49 8196 9304-0

Telefax + 49 8196 9304-19

E-Mail: projekte@atx-hardware.de

Internet: www.atx-hardware.de

ATX KOAXIAL SONDE V2.0



DIE NEUE UNIVERSAL SONDE

Für kapazitive Messungen an ICT-Testsystemen

Erhöhen Sie die Zuverlässigkeit Ihrer ICT-Adapter mit unserer neuesten Innovation.

Die ATX Koaxial Sonde V2.0 wurde entwickelt, um Ihnen eine deutlich stabilere und zuverlässigere Sonde bieten zu können. Dank der verbesserten mechanischen Stabilität der Sonde steigern Sie die Zuverlässigkeit und Robustheit Ihrer Produktionsprozesse erheblich. Dabei sind unsere Sonden verdrehtgesichert und verfügen über eine individuell anpassbare Höhenfederung.

Durch den Einsatz von steckbaren Sondenplättchen ist der Austausch der Sonden mühelos und zeitsparend möglich. Diese einfache Montage prädestiniert unsere Sonden sowohl für eine erheblich verbesserte Wartungsfreundlichkeit als auch für den Selbstausbau.

Universal bedeutet: die gleiche mechanische Sonde kann mit unterschiedlichen Verstärkern kombiniert werden. Derzeit sind Verstärker für Keysight NanoVTEP, Teradyne Framescan FX2, Digitaltest OpensCheck und SPEA Escan und verfügbar.

ALLEINSTELLUNGSMERKMALE

Highlights

- **Kompatibilität:** Mit gängigen Messsystemen kompatibel
- **Vakuumdicht:** Ohne den Einsatz von Dichtungen, dank hoher Maßhaltigkeit
- **Einfache Montage:** Dank hochwertiger und präziser mechanischer Komponenten
- **Genaue Ausrichtung:** Dank minimaler Toleranzen ist eine präzise Ausrichtung auf das zu testende Bauteil gewährleistet
- **Alle mechanischen Teile vergoldet:** Für optimale Signalqualität, Leitfähigkeit und Haltbarkeit
- **Austauschbare Sondenplättchen:** Einfacher Austausch und schnelle Wartung möglich
- **Keine Verpolung des Sondenplättchens möglich:** Für eine fehlerfreie Montage

ATX KOAXIAL SONDE V2.0

SONDENAUFBAU

Komponenten

Jede Sonde besteht aus den folgenden zwei Hauptkomponenten:

- ✓ **Grundkörper:** Erhältlich ist die ATX Koaxial Sonde V2.0 in zwei verschiedenen Längen. Der Grundkörper wird mittels einer Hülse in der Niederhalte- oder Pinträgerplatte montiert und ermöglicht dadurch einen flexiblen Höhenausgleich sowie eine präzise Ausrichtung der Sonde.
- ✓ **Sondenplättchen:** Erhältlich in drei verschiedenen Größen. Zusätzlich besteht die Möglichkeit, die Sondenplättchen an Ihre jeweiligen Bauteilmaße anzupassen.

Testsystemspezifisch können unsere Sonden um folgende Komponenten erweitert und universell angepasst werden:

- ✓ **Muxboard:** Verfügbar für Keysight NanoVTEP sowie Teradyne Framescan FX2.
- ✓ **Verstärker:** Verfügbar für Keysight NanoVTEP, Teradyne Framescan FX2, Digitaltest OpensCheck und SPEA Escan.

SONDENAUFBAU

Detailansicht

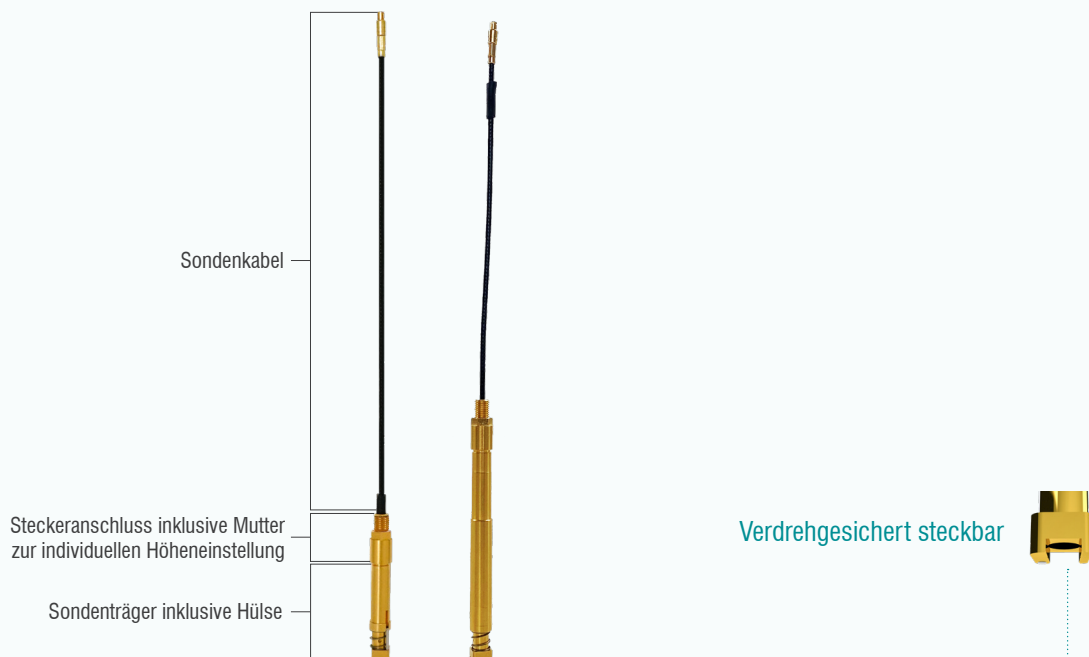
Muxboard*



Verstärker*



GRUNDKÖRPER



SONDENPLÄTTCHEN



**Dient rein der Darstellung des Sondenbaus, Verstärker & Muxboard ist nur als Beispiel dargestellt*

MULTIKOMPATIBEL

ENTDECKEN SIE DIE VIELSEITIGKEIT UNSERER ATX KOAXIAL SONDE V2.0

Individuell. Kompatibel. Einfach.

MUXBOARD

Bestellnummer	Bezeichnung
564012	Keysight NanoVTEP Signal Conditioner Card N4333B-002
564008	Teradyne Framescan FX2



Keysight



Teradyne

VERSTÄRKER MIT SSMCX BUCHSE

Bestellnummer	Bezeichnung
555040	Keysight Verstärker NanoVTEP V2.0
266026	Teradyne Verstärker Framescan FX2 V2.0
567013	Digitaltest OpensCheck Buffer V2.0
266025	SPEA Escan Verstärker V2.0



Keysight



Teradyne



Digitaltest



SPEA

GRUNDKÖRPER

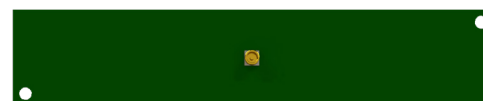
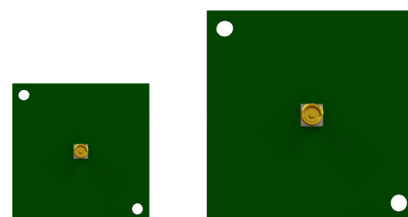
(bestehend aus Sondenkabel, Steckeranschluss und Sondenträger)

Bestellnummer	Bezeichnung
561099	ATX Koaxial Sonde V2.0 kurz L=37mm Znr. B14-00033
561101	ATX Koaxial Sonde V2.0 lang L=64mm Znr. B14-00034



SONDENPLÄTTCHEN

Bestellnummer	Bezeichnung (L x B)
552187	Sondenplättchen 25 x 25mm
552188	Sondenplättchen 45 x 45mm
552189	Sondenplättchen 16 x 80mm
103409	Bauteilanpassung für individuelle Sondenplättchengröße X x Xmm (bei Anfragen/ Bestellungen bitte Wunschgröße angeben)

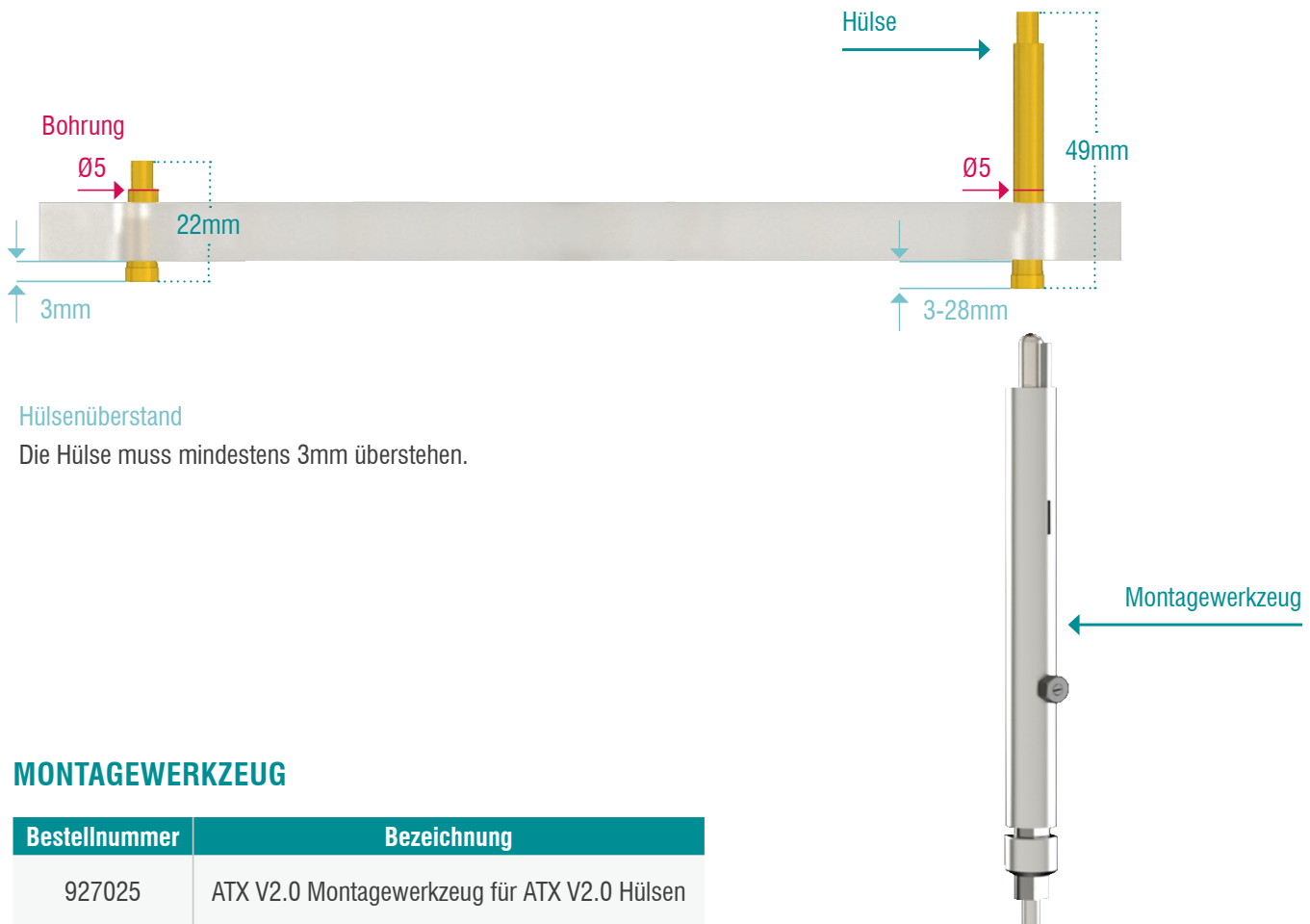


EINBAU

MONTAGEWERKZEUG

Anwendung

Der Grundkörper wird mittels einer Hülse in der Niederhalte- oder Pinträgerplatte montiert. Dazu Niederhalte- oder Pinträgerplatte mit Bohrung versehen und anschließend die Hülse der Sonde mit Hilfe des Montagewerkzeuges einsetzen. Dies ermöglicht einen flexiblen Höhenausgleich und gewährleistet eine präzise Ausrichtung.



MONTAGEWERKZEUG

Bestellnummer	Bezeichnung
927025	ATX V2.0 Montagewerkzeug für ATX V2.0 Hülsen

EINBAUMASSE

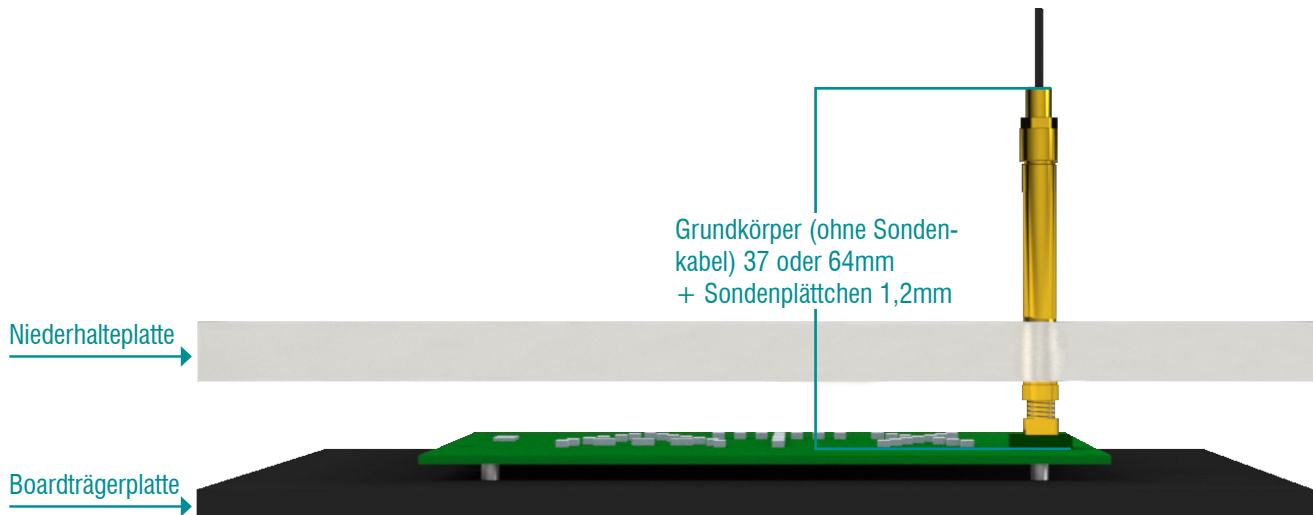
Einbau



EINBAU IN NIEDERHALTEPLATTE

EINBAUZEICHUNG

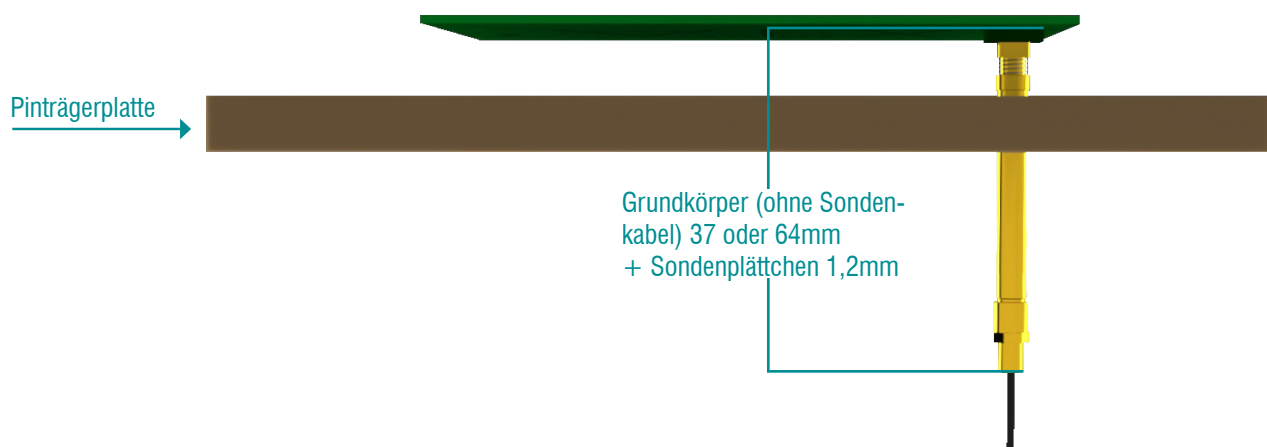
Einbau von oben



EINBAU IN PINTRÄGERPLATTE

EINBAUZEICHUNG

Einbau von unten





ATX HARDWARE GMBH WEST

Standort Pürgen | Am Wiesengrund 12 | 86932 Pürgen

Standort Ehningen | Waldstraße 15 | 71139 Ehningen

T +49 8196 9304-0

F +49 8196 9304-19

projekte@atx-hardware.de